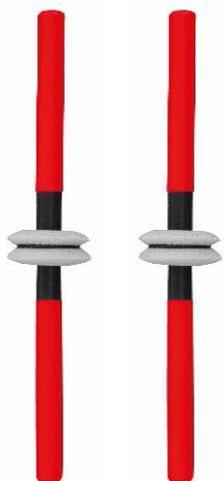




## Розширювальний дюбель для стяжок



Спеціальний, еластичний дюбель з хвостовиком з нержавіючої сталі, покритий пластиком, для з'єднання деформаційних і компенсаційних швів в стяжках на розділювальному шарі. Як зміцнювальний елемент/з'єднувальний дюбель для вбудовування в свіжу стяжку.

- Для всіх типів мінеральних стяжок
- Підтримує повну функціональність деформаційних швів
- Довжина: приблизно 17 см

### Застосування

Для еластичного з'єднання деформаційних швів і швів розширення в стяжках на роздільному шарі. Контрольовано запобігає вертикальній деформації деформаційних швів стяжки на роздільному шарі. Як армуючий дюбель, Sopro EDD 152 також може бути використаний у свіжій стяжці.

Для всіх типів мінеральних стяжок і стяжок з підігрівом.

Дюбель Sopro EDD 152 виготовлений з хвостовиком з нержавіючої сталі, вкритим пластиком. Він запобігає вертикальній деформації, завдяки чому поля розширюваної стяжки не зміщуються по відношенню один до одного по вертикалі, не обмежуючи рухи, зумовлені її фізичними властивостями (процес розширення і стиснення).

Дюбелі Sopro EDD 152 можуть встановлюватися як під час, так і після укладання стяжки і підходять для всіх типів основ, наприклад, цементних стяжок, ангідритових стяжок, литого асфальту, швидкозастигаючих стяжок Sopro і конструкцій стяжок з підігрівом. Дюбелі Sopro EDD 152 не піддаються корозії і можуть без проблем використовуватися всередині і зовні приміщень.

### Зберігання

У закритій оригінальній упаковці, в сухому та прохолодному місці.

### Пакування

Коробка 10 шт.

### Властивості

Запобігає вертикальному зміщенню полів стяжки в зоні деформаційних швів. Горизонтальні переміщення стяжки, спричинені впливом різниці температур влітку/взимку або під час опалювального сезону, не порушуються. Пінопластове кільце в центрі дюбеля запобігає витіканню будівельної смоли в деформаційний шов.

### Якість

Висока ефективність продукту підтверджується тестуванням кожної виробленої партії.

**Підготовка основи**

Додаткове з'єднання полів розширення в стяжці на розділовому шарі:

Основа, в яку будуть забиватися дюбелі, повинна бути міцною і несучою. За допомогою кутової шліфувальної машини зробіть надрізи в стяжці, поперечні до ходу деформаційних швів, з інтервалом 30-40 см. Надрізи робляться на відстані приблизно 10 см по обидва боки від шва. Розрізи повинні бути приблизно 1,5 см завширшки і 2-2,5 см завглибшки. Шви слід ретельно пропилососити.

**Спосіб застосування**

Додаткове з'єднання полів розширення в стяжці на розділовому шарі:

Розріжте стяжку кутовою шліфувальною машиною перпендикулярно до лінії шва, що захищається, з інтервалом 30-40 см. Помістіть дюбель Sopro EDD 152 в підготовлену порожнину. Монтажна піна, розміщена в центрі дюбеля, повинна з'єднати сусідні краї шва.

Виріжте або зніміть плоскогубцями пластикове кільце, яке стискає піну. Переконайтеся, що піна щільно прилягає до країв з'єднань. Після забивання дюбелів заповніть виїмки силікатною смолою Sopro SH 649 або смолою Sopro BH 869, змішаною з кварцовим піском Sopro QS 507 і Sopro QS 511 у співвідношенні 1:1:1 за об'ємом (1:1,5:1,5 за вагою), до повного вирівнювання з поверхнею стяжки. Переконайтеся, що в деформаційному шві не залишилося залишків смоляного розчину. В якості альтернативи можна використовувати епоксидний клей Sopro DBE 500.

Видалити з поверхні стяжки надлишки смоли або ті, що просочилися. Якщо наступним кроком на підготовлену поверхню буде укладання, наприклад, вирівнюючого шару або плитки, свіжий шар смоли Sopro BH 869 слід щедро посипати кварцовим піском QS 511. Після того, як смола Sopro BH 869 затвердіє, видаліть надлишки піску і виступаючі частини монтажною піни.

Як армуючий/з'єднувальний дюбель у свіжій стяжці:

У відповідній компенсційній стрічці, яка вставляється в свіжу стяжку, посередині просвердлити отвори просвердлити отвори через кожні 20 см. Видаліть піну в центрі дюбеля і симетрично встановіть його в плінтус. На наступному етапі занурте кінці дюбеля в стяжку. Таким чином, обидві частини стяжки захищені від вертикальної деформації, з повною функціональністю деформаційних швів.

## Додаткове з'єднання деформаційних швів в стяжці на розділовому шарі



**1** Розріжте стяжку кутовою шліфувальною машиною в поперечному напрямку до деформаційного шва з інтервалом 30-40 см.



**2** Закладіть дюбель для деформаційного шва Sopro EDD 152 у виїмку в стяжці.



**3** Зніміть пластикове кільце, що утримує монтажну піну плоскогубцями.



**4** Заповніть порожнину із закладеним в неї дюбелем силікатною смолою Sopro SH 649 або смолою Sopro VH 869, змішаною з кварцовим піском Sopro QS 507 і Sopro QS 511 у співвідношенні 1:1:1 за об'ємом, до повного вирівнювання з поверхнею стяжки. В якості альтернативи можна використовувати епоксидний клей Sopro DBE 500.



**5** Видаліть надлишки смоли з поверхні стяжки. Потім засипте заповнену порожнину кварцовим піском Sopro QS 511. Видаліть надлишки піску після того, як смола затвердіє.



**6** Відріжте виступаючу частину пінопласту.

## Використання в якості армуючого дюбеля/ роз'єднувального стрижня для приклеювання у свіжу стяжку



**1** Через кожні 20 см просвердлити відповідну компенсаційну планку по центру (свердло 8 мм).



**2** Видаліть монтажну піну, а потім вставте дюбель Sopro EDD 152 в просвердлений отвір в компенсаційній стрічці.



**3** Дюбелі Sopro EDD 152 повинні бути симетрично вмонтовані в опалубку.



**4** Нанесіть стяжку, закриваючи кінці дюбелів з правого боку профілю.



**5** Нанесіть стяжку з лівого боку від профілю. Дюбелі Sopro EDD 152 захищають обидві частини стяжки від вертикальної деформації, з повною функціональністю деформаційного шва.